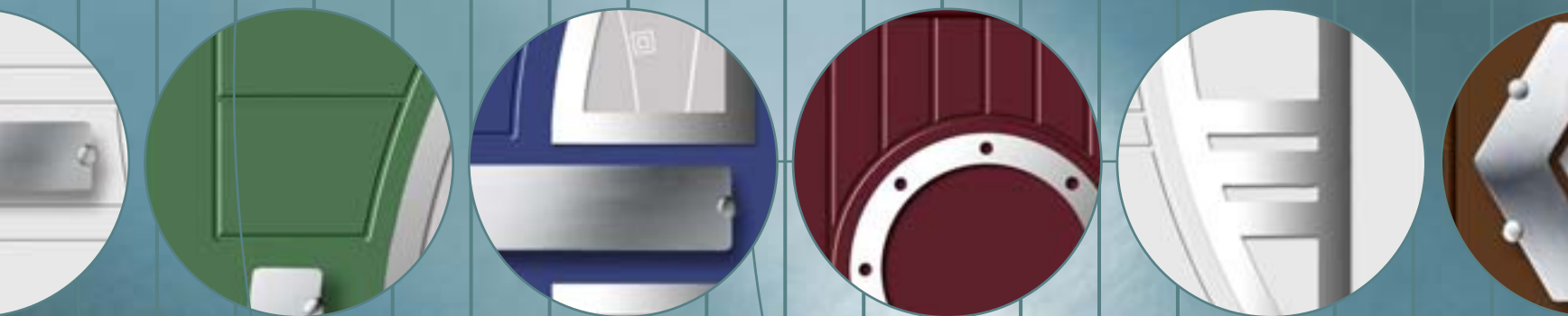


ALUPORTA

P U E R T A S D E D I S E Ñ O

R A N U R A D A S



aluporta®

ALUPORTA

Acabado:

ALUPORTA tiene como principio ofrecer siempre la mejor calidad.

Las terminaciones de nuestras puertas están procesadas con laca de polvo de poliéster color blanco, garantía de mayor durabilidad. En su interior hemos inyectado espuma de poliuretano densidad 150 Kg/m³ (Este procedimiento único y exclusivo, permite que la espuma llegue a todos los puntos, proporcionando a la puerta una resistencia que ningún otro procedimiento lograría).

Cristales:

Los cristales están compuestos por un cristal de seguridad laminado 4 + 4 y uno normal de 4 mm. Esto posibilita que entre ambos se genere una cámara de aire de 6 mm.

Materiales:

Nuestro lema: la seguridad.

Los paneles ALUPORTA están fabricados con chapas de aluminio duro 1050 H-14 de 2 mm. de espesor y molduras huecas consiguiéndose una relación resistencia estructural-peso apropiados a los perfiles de aluminio.

Colores:

Disponemos de una planta propia de lacado tanto para los colores de la gama RAL como para el lacado de Imitación Madera. Sobre demanda o petición del cliente se puede fabricar en cualquier color de la gama RAL.

Garantía:

ALUPORTA garantiza todos sus fabricados contra cualquier defecto de fabricación por un periodo de 10 años.

Esta garantía no cubre los artículos no fabricados por ALUPORTA (accesorios), el maltrato del material, ni tampoco los daños ocasionados por el transportista u ocasionados por manipulación negligente en su instalación.

Técnicas:

- Ficha técnica para poliuretano conforme Norma UNE.
- Densidad aparente global UNE EN 1602 157,4 Kg/m³.
- Densidad interior UNE EN 1602 144,4 Kg/m³.
- Resistencia a la compresión 10 % UNE EN 826 1,5 N/mm².
- Conductividad térmica HESTO 0.028 W/m*k
- Resistencia a la Tracción/Adherencia UNE EN 1607 1,7 N/mm².
- Coefficiente transmisión térmica (k) 1.2 W/m²°C
- Chapas de 2 mm. de espesor

* Medida de ensayo: 15 mm.

Medidas paneles puerta: Panel doors dimensions: Measures panneaux porte:

Todos los paneles standard tienen unas dimensiones de:

Standard measures for panels

Tous les panneaux standards ont des dimensions de:

2000 x 800 2100 x 900

2000 x 500 2100 x 500

Espesores:

20 mm.

24 mm.

Finish:

The hight principle of ALUPORTA is quality.

Panel doors finishes are carefully processed with a white powdered polyester lacquer. The interior panels process consists off an injection of polyurethane foam (density 150 Kg/m³).

A unique method that allows a uniform distribution of the foam and a strong resistance imposible to achieve with any other method.

Glasses:

The glasses are compounded of a security laminated glass (4 + 4) and an ordinary one (4 mm.) making an air-chamber of 6 mm. between them.

Materials:

Security is our motto. ALUPORTA panel doors are compounded of two aluminium 1050 H-14 sheets (2 mm. of thickness) and several hollow mouldings achieving a suitable resistance-weight relationship in aluminium profiles.

Colours:

We have our own plant of lacquer for colours of the RAL range and also for the lacquer of Wood-imitation. Any RAL range colour is available on demand or request of the client.

Guarantee:

ALUPORTA guarantees its products for a ten years period in case of manufacturing defect. This guarantee may not apply if: Products have not been manufactured by ALUPORTA (accessories). Products have been handled roughly. Damage is caused by the transport company or negligent manipulation when installing.

Techniques:

- Polyurethane Technical File according to UNE Rule.
- Global Density UNE EN 1602 157,4 Kg/m³.
- Interior Density UNE EN 1602 144,4 Kg/m³.
- Resistance to Compression 10% UNE EN 826 1,5 N/mm².
- Thermal Conductivity HESTO 0.028 W/m*k
- Resistance to Traction/Adherence UNE EN 1607 1.7 N/mm².
- Thermal Transmission Coefficient (k) 1.2 W/m²°C
- Aluminium Sheet (2 mm. of thickness)

* Essay Measure: 15 mm.

NOTA / NOTE / NOTA:

ALUPORTA se reserva el derecho de efectuar cualquier cambio o anulación de modelo en función de las demandas del mercado.

ALUPORTA reserves the right to alter or cancel its products depending on market demand.

ALUPORTA se réserve le droit de changer ou annuler ses produits selon la demande du marché.

Finition:

ALUPORTA a pour principe d'offrir toujours la meilleure qualité.

Les finitions de nos portes sont traitées avec de la laque de poudre de polyester blanc, ce qui est la garantie d'une longue durée. La mousse de polyuréthane d'une densité de 150 Kg/m³.

Cette mésuade unique et exclusive permet une distribution uniforme de la mausee et une forte résistance impossible à réussir avec une outre methode.

Vîtres:

Les vitres sont composées d'une vitre de sécurité laminée (4 + 4) et d'une normale de 4 mm. Cette permet de créer une chambre d'air de 6 mm entre eux.

Matériaux:

Notre devise: la sécurité.

Les panneaux ALUPORTA sont fabriqués avec deux plaques d'aluminium dur 1050 H-14 de 2mm d'épaisseur et moulures trous, obtiennent une relation résistance structurale-poids, appropriée aux profiles d'aluminium.

Couleurs:

Nous possédeons une propre plante des lacquer tant pour les couleurs de la gamme RAL, autant pour des lacquer de l'imitation Bois. Sur la demande ou requête du client on peut fabriquer n'importe quel couleur de la gamme RAL.

Garantie:

ALUPORTA garantie tous ses produits contre n'importe quel défaut eventuel de fabrication pour un période de 10 ans. Cette garantie ne couvre pas les articles non produits pour ALUPORTA (accessoires), les mauvais traitemant du matériel, les dommages provoqués pour le transporteur ou causé pour la négligente manipulation lors son installation.

Techniques:

- Fiche technique pour polyurethane suivant la norme UNE
- Densité apparente globale UNE EN 1602 157,4 Kg/m³.
- Densité intérieure UNE EN 1602 144,4 Kg/m³.
- Résistance à la compression 10% UNE EN 826 1.5 N/mm²
- Conductivité thermique HESTO 0.028 W/m*k
- Résistance à la traction/adhérence UNE EN 1607 1.7 N/mm²
- Coefficient transmission thermique (K) 1.2 W/m²°C
- Plaques de 2 mm. d'épaisseur.

*Measure d'essai: 15 mm.

Disponible en cualquier color de la gama RAL



Chapa de Aluminio 2 mm de espesor

Cristal laminado 4+4

Poliuretano alta densidad 150 Kg/m³

Chapa de acero inox. Ranura



ALUPORTA

INDICE DE MODELOS



BARIO
PAG 4



BORO
PAG 22



CARBONO
PAG 23



CINC
PAG 6



COBALTO
PAG 8



COBRE
PAG 10



FOSFORO
PAG 24



HIERRO
PAG 12



MANGANESO
PAG 14



NIQUEL
PAG 16



RODIO
PAG 18



SILICIO
PAG 25



VANADIO
PAG 20

ACCESORIOS
PAG 26



CRISTALES
PAG 26

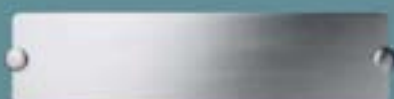


BARIO

ALUPORTA

56
Ba

BARIO 3



AI-520
Tirador plano



AI-670
Manillas



AI-652 Placa de manilla



AI-650
Manillas

ALUPORTA

BARIO



BARIO 1



BARIO 2 DOBLE



BARIO



Dimensiones

56	Ba
	Bario
	137,34
2-4	

Elemento químico, Ba, con número atómico 56 y peso atómico de 137.34. El bario ocupa el decimotavo lugar en abundancia en la corteza terrestre. El metal lo aisló por primera vez Sir Humphry Davy en 1808 por electrólisis. En la industria sólo se preparan pequeñas cantidades por reducción de óxido de bario con aluminio en grandes retortas. Se utiliza en aleaciones bario-níquel para alambres de bujía (el bario incrementa la capacidad de emisión de la aleación) y en el metal de Frary, que es una aleación de plomo, bario y calcio, que se usa en lugar del metal Babbitt porque puede moldearse. Es lo bastante activo químicamente para reaccionar con la mayor parte de los no metales. Es dúctil y maleable; los trozos recién cortados tienen una apariencia gris-blanca lustrosa.

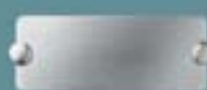


CINC

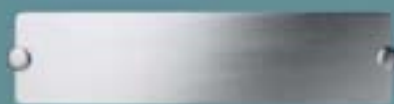
ALUPORTA

30
Zn

CINC



AI-270
Tirador plano recto



AI-520 Tirador plano



AI-670
Manillas



AI-652 Placa de manilla



AI-650
Manillas

ALUPORTA

CINC



CINC 3



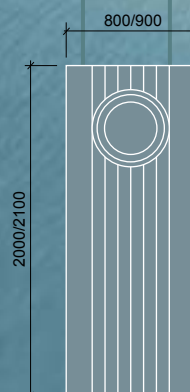
CINC 1



CINC 2

30	Zn
	Cinc
	65,37
2	

Elemento químico de símbolo Zn, número atómico 30 y peso atómico 65.37. Es un metal maleable, dúctil y de color gris. Los usos más importantes del zinc los constituyen las aleaciones y el recubrimiento protector de otros metales. El zinc es uno de los elementos menos comunes. Es un elemento esencial para el desarrollo de muchas clases de organismos vegetales y animales. La deficiencia de zinc en la dieta humana deteriora el crecimiento y la madurez y produce también anemia. La insulina es una proteína que contiene zinc. El zinc está presente en la mayor parte de los alimentos, especialmente en los que son ricos en proteínas. El zinc es buen conductor del calor y la electricidad.



Dimensiones



COBALTO

ALUPORTA

27
Co

COBALTO 3



AI-670
Manillas



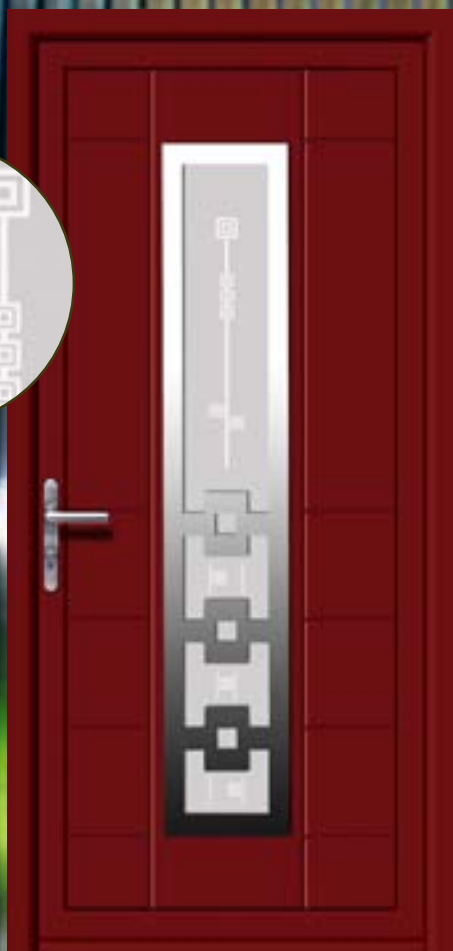
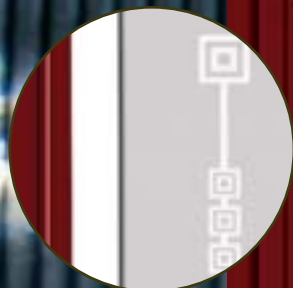
AI-652 Placa de manilla



AI-650
Manillas

ALUPORTA

COBALTO



COBALTO 2



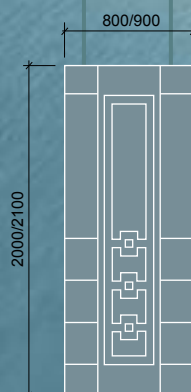
COBALTO 1



COBALTO

27	Co
	Cobalto
	58,93
2-3	

Elemento químico metálico, Co, con número atómico de 27 y un peso atómico de 58.93. Se encuentra distribuido con amplitud en la naturaleza y forma. Se halla en meteoritos, estrellas, en el mar, en aguas dulces, suelos, plantas, animales y en los nódulos de manganeso encontrados en el fondo del océano. Se observan trazas de cobalto en muchos minerales de hierro, níquel, cobre, plata, manganeso y zinc; pero los minerales de cobalto importantes en el comercio son los arseniuros, óxidos y sulfuros. El cobalto y sus aleaciones son resistentes al desgaste y a la corrosión, aun a temperaturas elevadas. Entre sus aplicaciones comerciales más importantes están: la preparación de aleaciones para uso a temperaturas elevadas y aleaciones magnéticas.



Dimensiones



COBRE

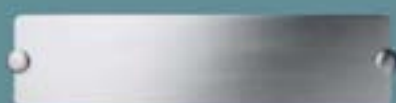
ALUPORTA



29
Cu

COBRE 2

10



AI-520
Tirador plano



AI-670
Manillas



AI-652 Placa de manilla



AI-650
Manillas

COBRE



COBRE



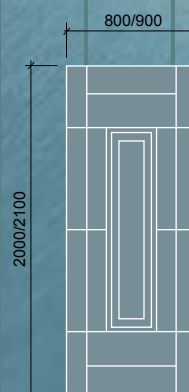
COBRE 1



COBRE 3

29	Cu
	Cobre
	63,54
1-2	

Elemento químico, de símbolo Cu, con número atómico 29; uno de los metales de transición e importante metal no ferroso. Su utilidad se debe a la combinación de sus propiedades químicas, físicas y mecánicas, así como a sus propiedades eléctricas y su abundancia. Fue uno de los primeros metales usados por los humanos. El grado del mineral empleado en la producción de cobre ha ido disminuyendo regularmente, conforme se han agotado los minerales más ricos y ha crecido la demanda de cobre. Hay grandes cantidades de cobre en la Tierra para uso futuro si se utilizan los minerales de los grados más bajos, y no hay probabilidad de que se agoten. Las principales aplicaciones de los compuestos de cobre las encontramos en la agricultura.



Dimensiones





HIERRO



AI-1500R Tirador recto

AI-520 Tirador plano

AI-270 Tirador plano recto

HIERRO



HIERRO 3



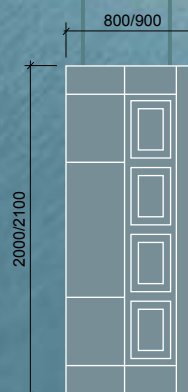
HIERRO 2



HIERRO 1

26	Fe
	Hierro
	55,84
2-3	

Elemento químico, símbolo Fe, número atómico 26 y peso atómico 55.847. El hierro es el cuarto elemento más abundante en la corteza terrestre. Es un metal maleable, tenaz, de color gris plateado y magnético. El hierro se encuentra en muchos otros minerales y está presente en las aguas freáticas y en la hemoglobina roja de la sangre. El uso más extenso del hierro es para la obtención de aceros estructurales; también se producen grandes cantidades de hierro fundido y de hierro forjado. Entre otros usos del hierro y de sus compuestos se tienen la fabricación de imanes, tintes y abrasivos. Un aspecto interesante de la química del hierro es el arreglo de los compuestos con enlaces al carbono.



Dimensiones





25
Mn

MANGANESO 1



AI-220
Tirador circular



AI-670
Manillas



AI-652 Placa de manilla



AI-650
Manillas

MANGANESO



MANGANESO



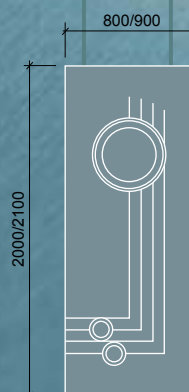
MANGANESO 2



MANGANESO 3

25	Mn
	Manganeso
	54,93
2-3-4-6-7	

Elemento químico, símbolo Mn, de número atómico 25 y peso atómico 54,938. Tiene propiedades en común con el cromo y el hierro. Aunque poco conocido o usado en su forma pura, reviste gran importancia práctica en la fabricación de acero. El manganeso se oxida con facilidad en el aire para formar una capa castaña de óxido. También lo hace a temperaturas elevadas. Los compuestos de manganeso tienen muchas aplicaciones en la industria. El dióxido de manganeso se usa como un agente desecante o catalizador en pinturas y barnices y como decolorante en la fabricación de vidrio y en pilas secas. El premanganato de potasio se emplea como blanqueador para decoloración de aceites y como un agente oxidante en química analítica y preparativa.



Dimensiones



NIQUEL

ALUPORTA

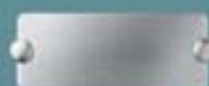


28

Ni

NIQUEL

AI-1500R
Tirador recto



AI-270
Tirador plano recto

NIQUEL



NIQUEL 3



NIQUEL 1 DOBLE

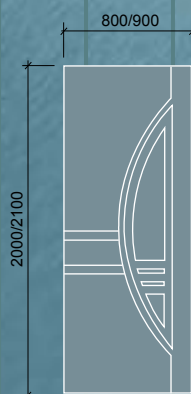


NIQUEL 2



28	Ni
	Níquel
	58,71
2-3	

Símbolo Ni, número atómico 28, metal duro, blanco plateado, dúctil y maleable. La mayor parte del níquel comercial se emplea en el acero inoxidable y otras aleaciones resistentes a la corrosión. También es importante en monedas como sustituto de la plata. El níquel finamente dividido se emplea como catalizador de hidrogenación. En algunos tipos de meteoritos hay cantidades apreciables de níquel, y se piensa que existen grandes cantidades en el núcleo terrestre. El níquel se presenta en pequeñas cantidades en plantas y animales. Está presente en pequeñas cantidades en el agua de mar, el petróleo y en la mayor parte del carbón. El níquel metálico es fuerte y duro. Resiste la corrosión alcalina y no se inflama en trozos grandes.



Dimensiones



RODIO

ALUPORTA

45
Rh

RODIO



AI-1500R
Tirador recto



AI-300
Tirador plano curvo

RODIO



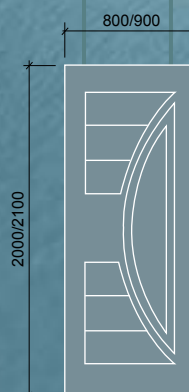
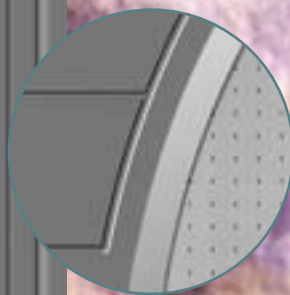
RODIO 3



RODIO 2 DOBLE



RODIO 1



Dimensiones

45	Rh
	Rodio
	102,90
2-3-4-6	

Elemento químico, de símbolo Rh, de número atómico 45 y peso atómico 102.905. El rodio es un metal blanco, duro, considerablemente menos dúctil que el platino o el paladio, pero mucho más dúctil que cualquier otro metal de este grupo. Se usa principalmente como un elemento de aleación para el platino. Es un excelente catalizador para la hidrogenación y es activo en la reformación catalítica de hidrocarburos. El rodio se emplea también en aplicaciones para contactos eléctricos. Es galvanizado fácilmente para formar superficies duras, resistentes al desgaste y de brillo permanente, utilizadas tanto en contactos eléctricos estacionarios como corredizos, en espejos y reflectores, y como acabado en joyería. El rodio es resistente a la mayor parte de los ácidos comunes.



VANADIO

ALUPORTA

23

V

VANADIO 2



AI-1500R
Tirador recto



AI-400
Tirador plano pico

VANADIO



VANADIO 1



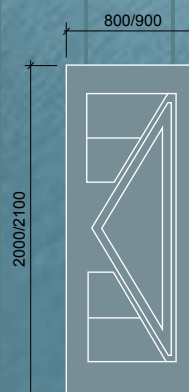
VANADIO 3 DOBLE



VANADIO

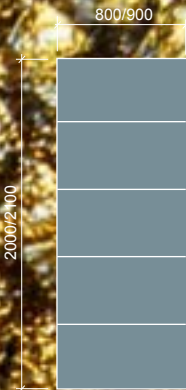
23	V
	Vanadio
	50,94
2-3-4-5	

Elemento químico de símbolo V, número atómico 23, peso atómico 50,942. Es un metal que se utilizó inicialmente en aleaciones con hierro y acero. Varios de los compuestos de vanadio se emplean en la industria química, sobre todo en la fabricación de catalizadores de oxidación, y en la industria cerámica como agentes colorantes. El vanadio se parece a algunos otros elementos de transición en que forma muchos compuestos que con frecuencia son complejos por su valencia variable. En su forma pura es blando y dúctil. Puede trabajarse en caliente y frío fácilmente, pero debe calentarse en una atmósfera inerte o al vacío a causa de que se oxida rápido a temperaturas por encima del punto de fusión de su óxido. El metal retiene muy bien su fuerza a temperaturas elevadas.

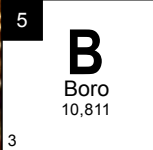


Dimensiones





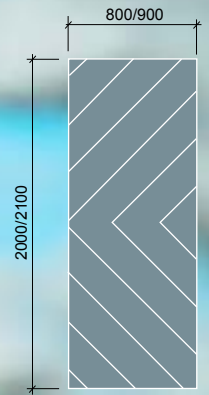
Dimensiones



Elemento químico, B, número atómico 5, peso atómico 10.811. Se clasifica como metaloide y es el único elemento no metálico con menos de cuatro electrones en la capa externa. El elemento libre se prepara en forma cristalina o amorfa. La forma cristalina es un sólido quebradizo, muy duro. Es de color negro azabache a gris plateado con brillo metálico. El boro y sus compuestos tienen muchas aplicaciones en diversos campos, aunque el boro elemental se emplea principalmente en la industria metalúrgica. Se utiliza para refinar el aluminio y facilitar el tratamiento térmico del hierro maleable. El boro incrementa de manera considerable la resistencia a alta temperatura, característica de las aleaciones de acero.

BORO



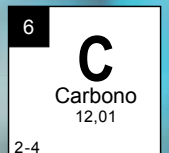


Dimensiones



6
C

CARBONO



El carbono es único en la química porque forma un número de compuestos mayor que la suma total de todos los otros elementos combinados. El carbono elemental es una sustancia inerte, insoluble en agua, ácidos y bases diluidos, así como disolventes orgánicos. A temperaturas elevadas se combina con el oxígeno para formar monóxido o dióxido de carbono. Un gran número de metales se combinan con el elemento a temperaturas elevadas para formar carburos. El carbono y sus compuestos se encuentran distribuidos ampliamente en la naturaleza. El elemento libre tiene muchos usos, que incluyen desde las aplicaciones ornamentales del diamante en joyería hasta el pigmento de negro de humo en llantas de automóvil y tintas de imprenta.



AI-680H
Tirador curvo hoja



AI-670
Manillas

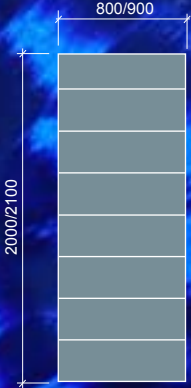


AI-652 Placa de manilla

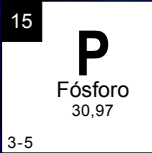


AI-650
Manillas





Dimensiones

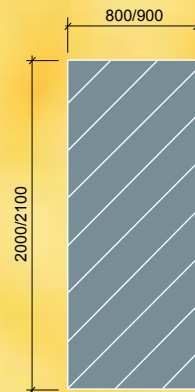


Símbolo P, número atómico 15, peso atómico 30.9738. El fósforo forma la base de gran número de compuestos, de los cuales los más importantes son los fosfatos. En todas las formas de vida, los fosfatos desempeñan un papel esencial en los procesos de transferencia de energía, como el metabolismo, la fotosíntesis, la función nerviosa y la acción muscular. Los ácidos nucleicos, que entre otras cosas forman el material hereditario (los cromosomas), son fosfatos, así como cierto número de coenzimas. Los esqueletos de los animales están formados por fosfato de calcio. Otras aplicaciones importantes son como relleno de detergentes, nutrientes suplementarios en alimentos para animales, ablandadores de agua, aditivos para alimentos y fármacos.

FOSFORO



AI-652 Placa de manilla



Dimensiones



Símbolo Si, número atómico 14 y peso atómico 28.086. El silicio es el elemento electropositivo más abundante de la corteza terrestre. Es un metaloide con marcado lustre metálico y sumamente quebradizo. El silicio elemental crudo y sus compuestos intermetálicos se emplean como integrantes de aleaciones para dar mayor resistencia al aluminio, magnesio, cobre y otros metales. El silicio metalúrgico se utiliza como materia prima en la manufactura de compuestos organosilícicos y resinas de silicona, elastómeros y aceites. Los chips de silicio se emplean en circuitos integrados. El dióxido de silicio se emplea como materia prima para producir silicio elemental y carburo de silicio. Los cristales grandes de silicio se utilizan para cristales piezoeléctricos.

SILICIO



AI-680C
Tirador curvo



AI-670
Manillas



AI-652 Placa de manilla



AI-650
Manillas

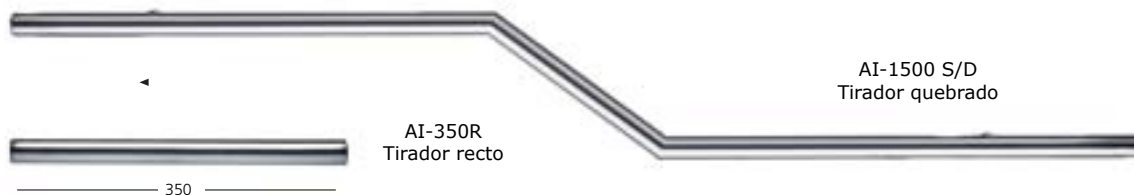
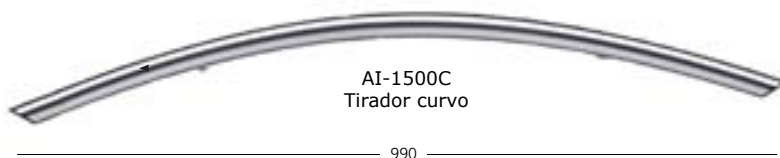
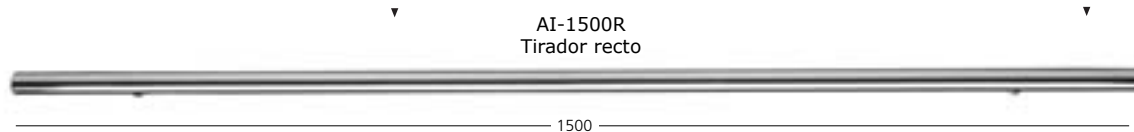
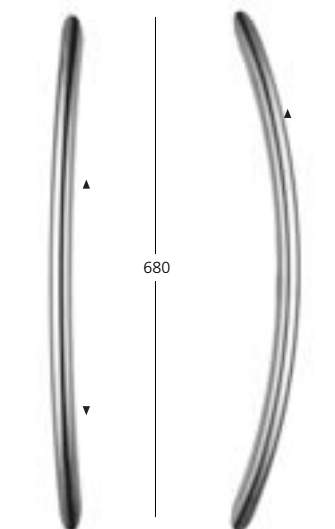
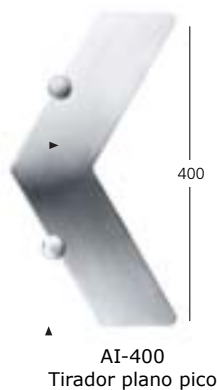


ALUPORTA

ACCESORIOS Y CRISTALES



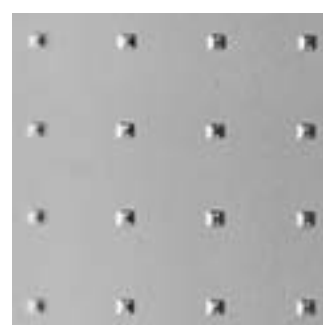
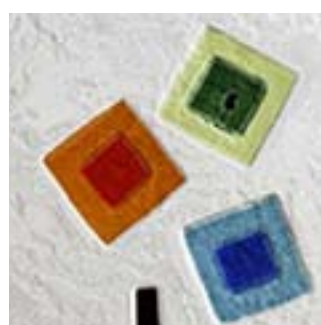
AI-652
Placa de manilla



LACADOS IMITACIÓN MADERA



LACADOS GAMA RAL



ALUPORTA

PUERTAS COMPLETAS SERIE ALUPORTA



DETALLES DE PUERTAS COMPLETAS DE SERIES ALUPORTA



Perfil Aluminio



Perfil Aluminio Rotura Térmica



Perfil Aluminio Rotura Térmica
Hoja Oculta



Perfil Aluminio Madera





ALUPORTA S.L.

Polígono Industrial "A GRANXA" Paralela 2 - Parcela 16
36400 PORRIÑO (Pontevedra) España
Tlf.: +34 986 337 787 - Fax: +34 986 337 778
e-mail: informacion@aluporta.com
Web: www.aluporta.com