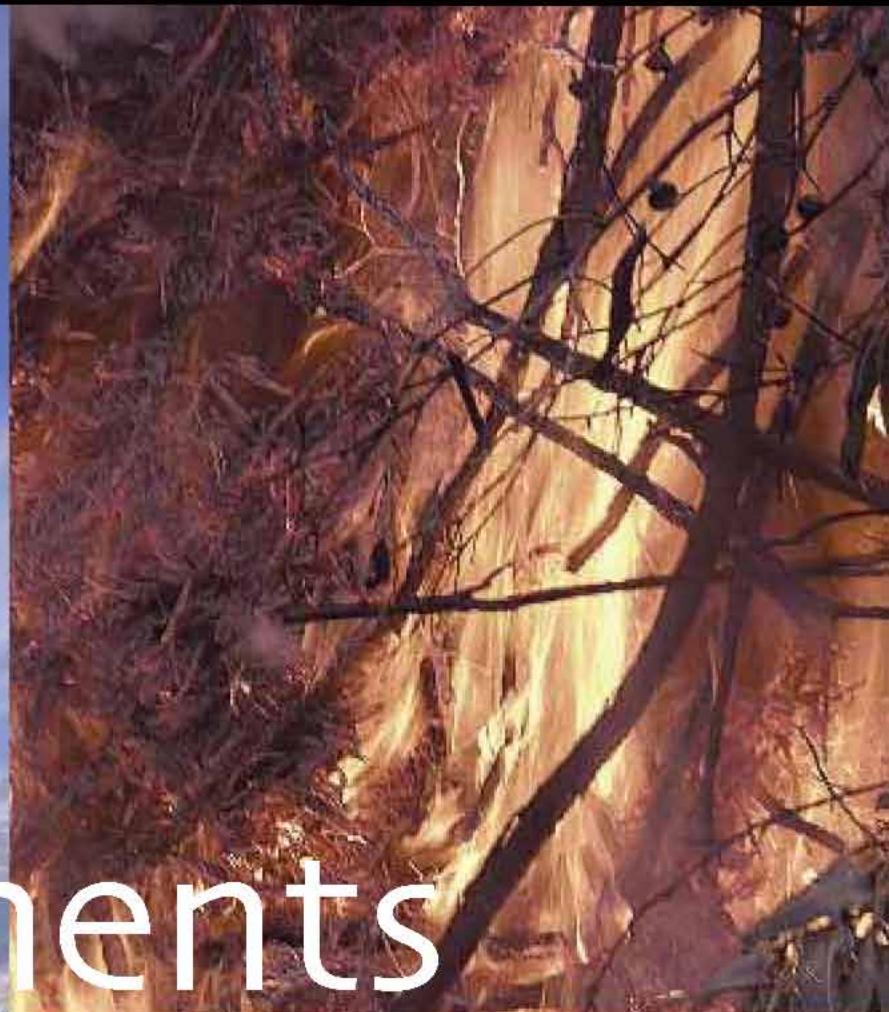


elements

PUERTAS DE DISEÑO



**Acabado:**

ALUPORTA tiene como principio ofrecer siempre la mejor calidad.

Las terminaciones de nuestras puertas están procesadas con laca de polvo de poliéster color blanco, garantía de mayor durabilidad. En su interior hemos inyectado espuma de poliuretano densidad 150 Kg/m³ (Este procedimiento único y exclusivo, permite que la espuma llegue a todos los puntos, proporcionando a la puerta una resistencia que ningún otro procedimiento logaría).

Cristales:

Los cristales están compuestos por un cristal de seguridad laminado 4 + 4 y uno normal de 4 mm. Esto posibilita que entre ambos se genere una cámara de aire de 6 mm.

Materiales:

Nuestro lema: la seguridad.

Los paneles ALUPORTA están fabricados con chapas de aluminio duro 1050 H-14 de 2 mm. de espesor y molduras huecas consiguiéndose una relación resistencia estructural-peso apropiada a los perfiles de aluminio.

Colores:

Disponemos de una planta propia de lacado tanto para los colores de la gama RAL como para el lacado de Imitación Madera. Sobre demanda o petición del cliente se puede fabricar en cualquier color de la gama RAL.

Garantía:

ALUPORTA garantiza todos sus fabricados contra cualquier defecto de fabricación por un período de 10 años.

Esta garantía no cubre los artículos no fabricados por ALUPORTA (accesorios), el maltrato del material, ni tampoco los daños ocasionados por el transportista u ocasionados por manipulación negligente en su instalación.

Técnicas:

- Ficha técnica para poliuretano conforme Norma UNE.
- Densidad aparente global UNE EN 1602 157,4 Kg/m³.
- Densidad interior UNE EN 1602 144,4 Kg/m³.
- Resistencia a la compresión 10% UNE EN 826 1,5 N/mm².
- Conductividad térmica HESTO 0,028 W/m*K
- Resistencia a la Tracción/Adherencia UNE EN 1607 1,7 N/mm².
- Coeficiente transmisión térmica (k) 1,2 W/m²°C
- Chapas de 2 mm. de espesor

* Medida de ensayo: 15 mm.

**Medidas paneles puerta:
Panel doors dimensions:
Measures panneaux porte:**

Todos los paneles standard tienen unas dimensiones de:
Standard measures for panels

Tous les panneaux standards ont des dimensions de:

2000 x 800 2100 x 900

2000 x 500 2100 x 500

Espesores:

20 mm.

24 mm.

**Finish:**

The basic principle of ALUPORTA is quality. Panel doors finishes are carefully processed with a white powdered polyester lacquer. The interior panels process consists off an injection of polyurethane foam (density 150 Kg/m³).

A unique method that allows a uniform distribution of the foam and a strong resistance impossible to achieve with any other method.

Glasses:

The glasses are compounded of a security laminated glass (4 + 4) and an ordinary one (4 mm.) making an air-chamber of 6 mm. between them.

Materials:

Security is our motto. ALUPORTA panel doors are compounded of two aluminium 1050 H-14 sheets (2 mm. of thickness) and several hollow mouldings achieving a suitable resistance-weight relationship in aluminium profiles.

Colours:

We have our own plant of lacquer for colours of the RAL range and also for the lacquer of Wood-imitation. Any RAL range colour is available on demand or request of the client.

Guarantee:

ALUPORTA guarantees its products for a ten years period in case of manufacturing defect. This guarantee may not apply if Products have not been manufactured by ALUPORTA (accessories). Products have been handled roughly. Damage is caused by the transport company or negligent manipulation when installing.

Techniques:

- Polyurethane Technical File according to UNE Rule.
- Global Density UNE EN 1602 157,4 Kg/m³.
- Interior Density UNE EN 1602 144,4 Kg/m³.
- Resistance to Compression 10% UNE EN 826 1,5 N/mm².
- Thermal Conductivity HESTO 0,028 W/m*K
- Resistance to Traction/Adherence UNE EN 1607 1,7 N/mm².
- Thermal Transmission Coefficient (k) 1,2 W/m²°C
- Aluminum Sheet (2 mm. of thickness)

* Essay Measure: 15 mm.

NOTA / NOTE / NOTA:

ALUPORTA se reserva el derecho de efectuar cualquier cambio o anulación de modelo en función de las demandas del mercado.

ALUPORTA reserves the right to alter or cancel its products depending on market demand.

ALUPORTA se réserve le droit de changer ou annuler ses produits selon la demande du marché.

**Finition:**

ALUPORTA a pour principe d'offrir toujours la meilleure qualité.

Les finitions de nos portes sont traitées avec de la laque de poudre de polyester blanc, ce qui est la garantie d'une longue durée. La mousse de polyuréthane d'une densité de 150 Kg/m³.

Cette méthode unique et exclusive permet une distribution uniforme de la mousse et une forte résistance impossible à réussir avec une autre méthode.

Vitres:

Les vitres sont composées d'une vitre de sécurité laminée (4 + 4) et d'une normale de 4 mm. Cette permet de créer une chambre d'air de 6 mm entre eux.

Materiaux:

Notre devise: la sécurité.

Les panneaux ALUPORTA sont fabriqués avec deux plaques d'aluminium dur 1050 H-14 de 2mm d'épaisseur et moulures trous, obtenu une relation résistance structurale-poids, appropriée aux profils d'aluminium.

Couleurs:

Nous possédeons une propre plante des lacquer tant pour les couleurs de la gamme RAL, autant pour des lacquer de l' imitation Bois. Sur la demande ou requête du client on peut fabriquer n'importe quel couleur de la gamme RAL.

Garantie:

ALUPORTA garantie tous ses produits contre n'importe quel défaut éventuel de fabrication pour un période de 10 ans. Cette garantie ne couvre pas les articles non produits pour ALUPORTA (accessoires), les mauvais traitement du matériel, les dommages provoqués pour le transporteur ou causé pour la négligente manipulation lors son installation.

Techniques:

- Fiche technique pour polyurethane suivant la norme UNE
- Densité apparente globale UNE EN 1602 157,4 Kg/m³.
- Densité intérieure UNE EN 1602 144,4 Kg/m³.
- Résistance à la compression 10% UNE EN 826 1,5 N/mm².
- Conductivité thermique HESTO 0,028 W/m*K
- Résistance à la traction/adhérence UNE EN 1607 1,7 N/mm².
- Coefficient transmission thermique (k) 1,2 W/m²°C
- Plaques de 2 mm. d'épaisseur.

* Measure d'essai: 15 mm.



Disponible
en cualquier
color de la
gama RAL





Actinio
pag 4-5



Berilio
pag 6-7



Bismuto
pag 8-9



Calcio
pag 10-11



Cesio
pag 12-13



Circonio
pag 14-15



Cromo
pag 16-17



Dubrio
pag 18-19



Escandio
pag 20-21



Estroncio
pag 22-23



Francio
pag 24-25



Litio
pag 26-27



Magnesio
pag 28-29



Mercurio
pag 30-31



Osmio
pag 32-33



Paladio
pag 34-35



Potasio
pag 36-37



Rubidio
pag 38-39



Sodio
pag 40-41



Titanio
pag 42-43



Accesorios
pag 44



Cristales
pag 44



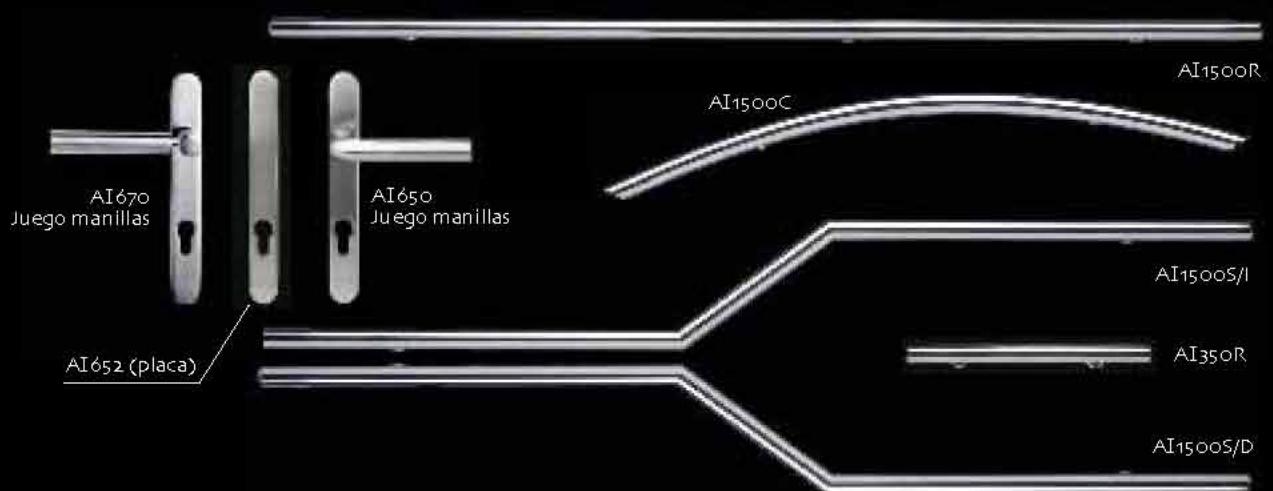
Puertas completas
pag 45



Puertas dobles
pag 46-47

89
Ac

Actinio 2 Doble





Actinio



Actinio 1

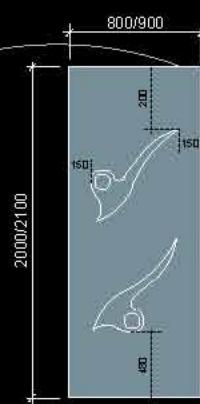


Actinio 3

89
Ac
Actinio
227
2-8-18-18-8-1

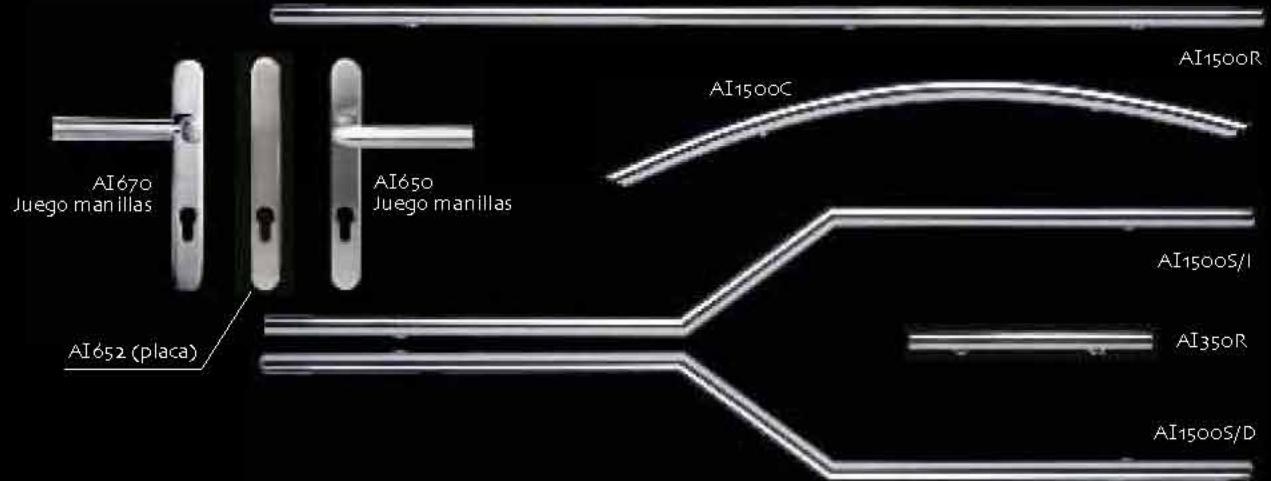
Es un elemento químico de número atómico 89 y peso atómico 227. El Actinio fue descubierto por A. Debierne en 1899. Cantidades del orden de miligramos del elemento se obtienen por irradiación de radio en un reactor nuclear. El actinio 227 es un emisor cuya vida media es 22 años. Se han identificado otros seis radioisótopos con vida media que fluctúa entre 10 días y menos de un minuto.

Existe gran similitud entre el actinio y el lanthano protótipo de las tierras raras. En todos los casos, el compuesto del actinio puede prepararse por el método usado para formar el correspondiente compuesto de lantano con el cual es isomórfico en el estado sólido: anhidrido.

Dimensiones

4 Be

Berilio
reflectasol doble





Berilio



Berilio 1



Berilio 3

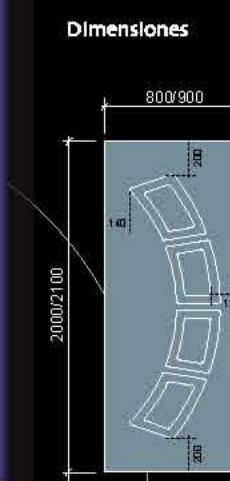


Berilio 2



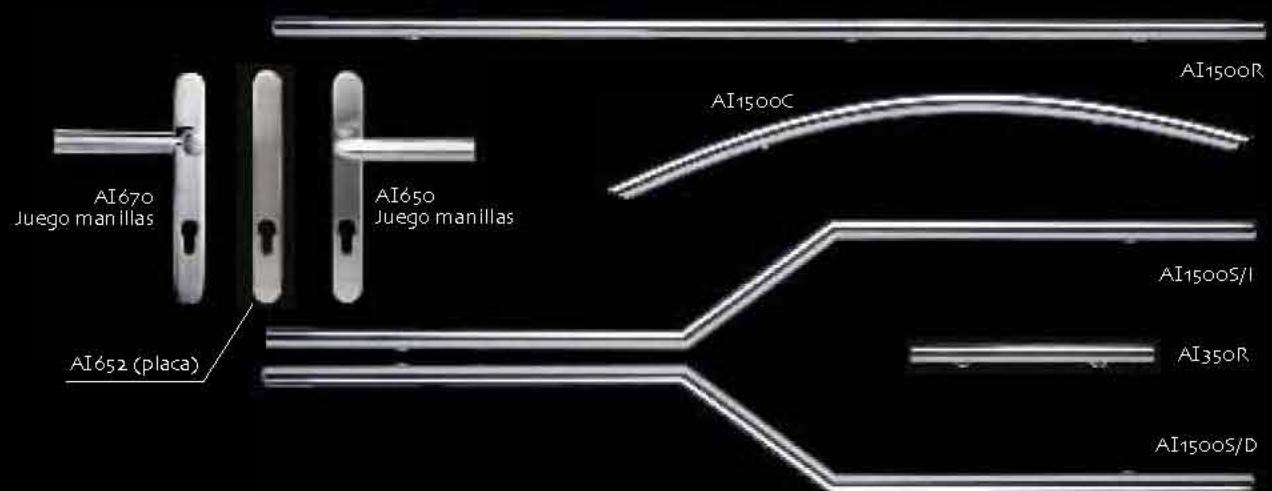
4
Be
Bericio
9,0122
2-8-18-18-8-1

El bericio, metal raro, es uno de los metales estructurales más ligeros, su densidad es cerca de la tercera parte de la del aluminio. El bericio tiene diversas propiedades no comunes e incluso especiales. El principal uso del bericio metálico se encuentra en la manufactura de aleaciones bericio-cobre y en el desarrollo de materiales moderadores y reflectantes para reactores nucleares. Estas aleaciones bericio-cobre tienen numerosas aplicaciones en la industria de herramientas ya que no producen chispas en las partes móviles críticas de aviones, así como en componentes clave de instrumentos de precisión, computadoras mecánicas, relevadores eléctricos y obturadores de cámaras fotográficas. Martillos, llaves y otras herramientas de bericio-cobre se emplean en refinerías petroleras y otras plantas en las cuales una chispa producida por piezas de acero puede ocasionar una explosión o fuego.



83
Bi

Bismuto 3





Bismuto



Bismuto 1



Bismuto 2

B3

Bi

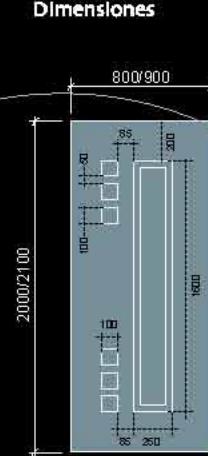
Bismuto
208,980

2-8-18-18-8-1

Elemento metálico de número atómico 83 y peso atómico 208.980. Es un metal cristalino, blanco grisaceo, lustroso, duro y quebradizo. Se estima que la corteza terrestre contiene cerca de 0,0002% de bismuto. Existe en la naturaleza como metal libre y en minerales.

naturaleza como metal libre y en minerales. Los principales depósitos están en Sudamérica, pero en Estados Unidos se obtiene principalmente como subproducto del refinado de los minerales de cobre y plomo. Su principal uso está en la manufactura de aleaciones de bajo punto de fusión, que se emplean en partes fundibles de rociadores automáticos, soldaduras especiales, sellos de seguridad para cilindros de gas comprimido y en apagadores automáticos de calentadores de gas y eléctricos. Otra aplicación importante es la manufactura de compuestos farmacéuticos.

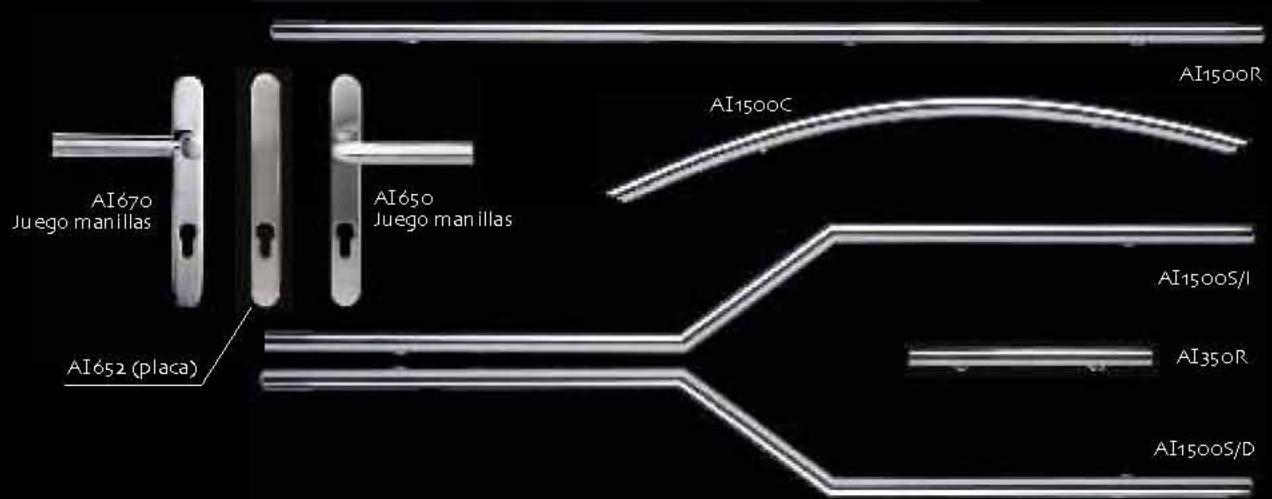
Importante es la manufactura de compuestos farmacéuticos.



 aluporta

20
Ca

Calcio 2





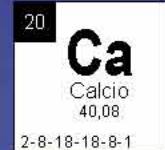
Calcio 1



Calcio 3



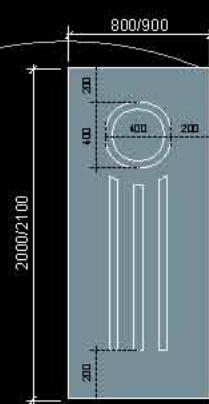
Calcio



2-8-18-18-8-1

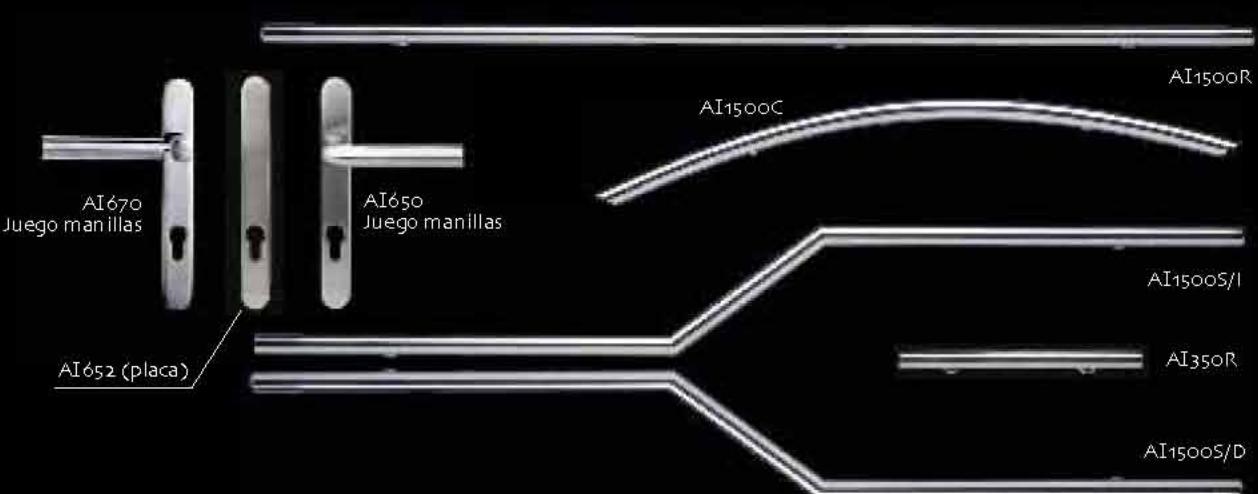
Elemento químico de número atómico 20. Es el quinto elemento y el tercer metal más abundante en la corteza terrestre. El metal es trimorfo, más duro que el sodio, pero más blando que el aluminio. Al igual que el berilio y el aluminio, pero a diferencia de los metales alcalinos, no causa quemaduras sobre la piel. Es menos reactivo químicamente que los metales alcalinos. La distribución del calcio es muy amplia; se encuentra en casi todas las áreas terrestres del mundo. Este elemento es esencial para la vida de las plantas y los animales, ya que está presente en el esqueleto de los animales, en los dientes, en la cáscara de los huevos, en el coral y en muchos suelos. El calcio forma una película de óxido y nitrato en el aire, la cual lo protege de un ataque posterior. Se quema en el aire a temperatura elevada para producir principalmente nitrato.

Dimensiones





Cesio 3





Cesio 1



Cesio 2



55
Cs
Cesio
132,9054
2-8-18-18-8-1

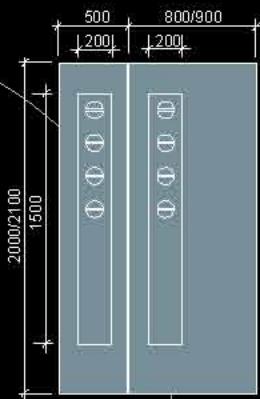
Es un elemento metálico químicamente reactivo, blando y blando. Pertenece al grupo I (o IA) del sistema periódico, y es uno de los metales alcalinos. Número atómico 55.

El cesio fue descubierto en 1860 por el químico alemán Robert Wilhelm Bunsen y el físico alemán Gustav Robert Kirchhoff.

La fuente natural que produce la mayor cantidad de cesio es un mineral poco frecuente llamado polib (o polucita). El cesio también existe en la lepidolita, en la carnalita y en ciertos feldespatos. El cesio se oxida fácilmente al aire, y se usa para extraer el oxígeno residual de los tubos de vacío. Debido a su propiedad de emitir electrones cuando se le expone a la luz, se utiliza en la superficie fotosensible del catodo de la célula fotoeléctrica.

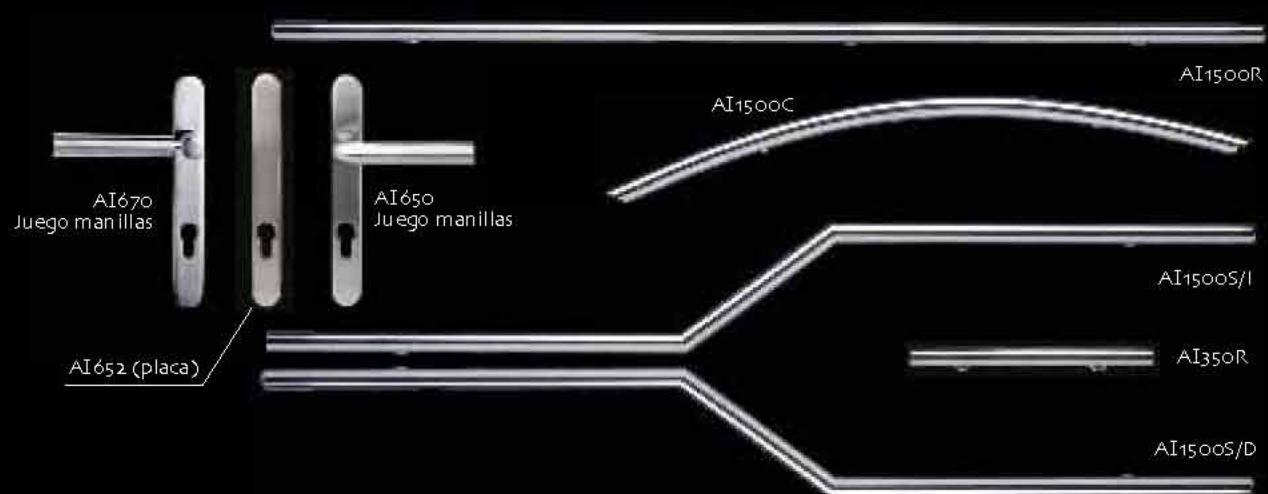
El cesio-137 emite más energía que el radio y se usa en investigaciones médicas e industriales.

Dimensiones



40
Zr

Circonio 2 Doble





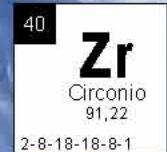
Circonio 1



Circonio 3



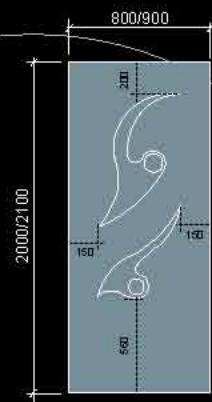
Circonio



Elemento químico de número atómico 40 y peso atómico 91,22. Es uno de los elementos más abundantes y está ampliamente distribuido en la corteza terrestre. Es un metal lustroso y plateado.

Es muy reactivo químicamente y sólo se halla combinado. En la mayor parte de las reacciones se enlaza con oxígeno en preferencia sobre otros elementos. Desde el punto de vista comercial, el zirconio es su mineral más importante. El zirconio y el hafnio son prácticamente indistinguibles en sus propiedades químicas, y sólo se les encuentra juntos. El mayor empleo del zirconio corresponde a sus compuestos para la industria cerámica. El zirconio metálico se utiliza casi exclusivamente para el revestimiento de los elementos combustibles de uranio en las plantas nucleares. Otra aplicación significativa es la de los flash fotográficos,

Dimensiones

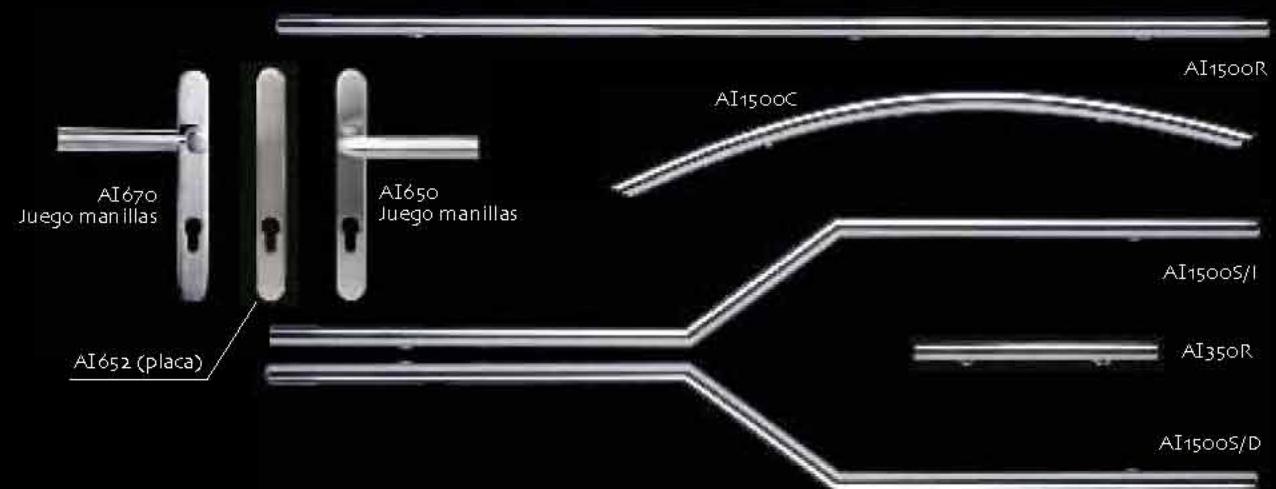


CROMO ● ● ●

ALUPORTA

24
Cr

Cromo 3





Cromo 1

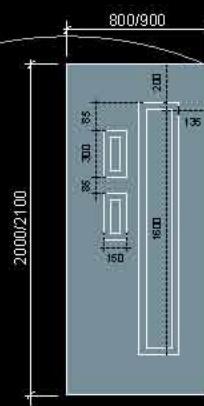


Cromo 2



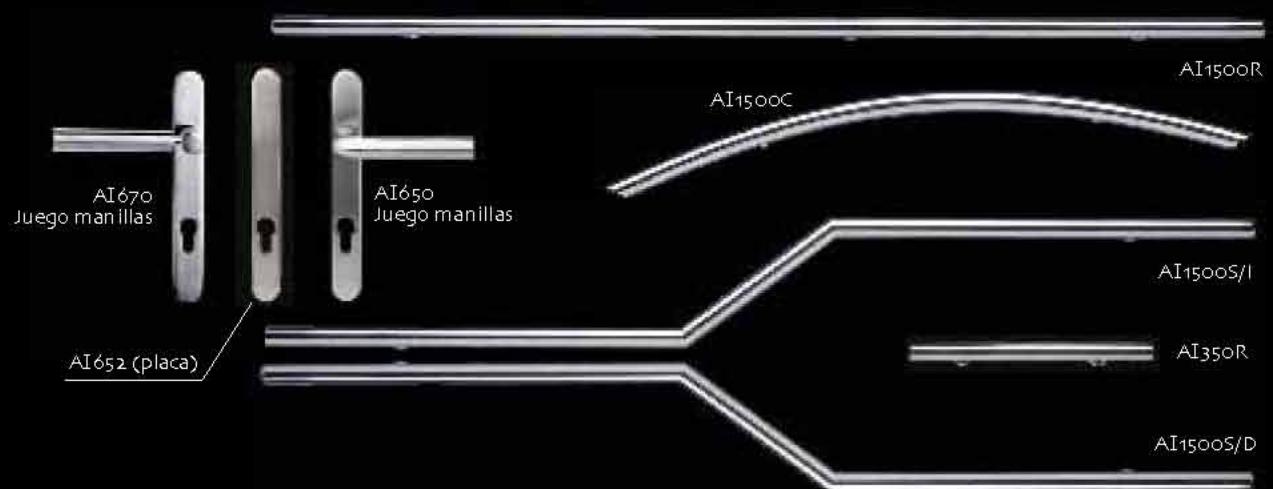
Cromo

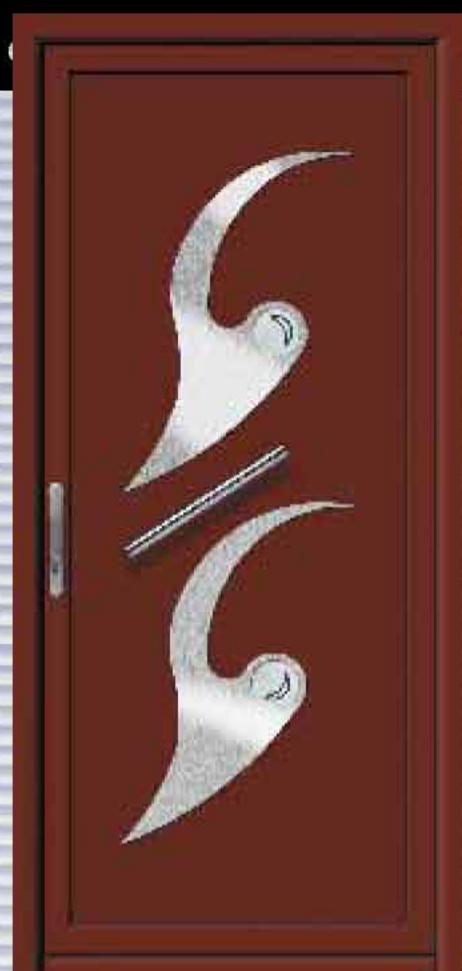
Dimensiones



105 Db

Dubrio doble





Dubrio 2



Dubrio 3

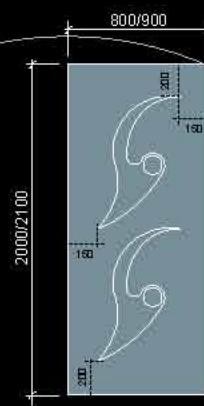


Dubrio 1

105
D_b
Dubrio
262
2-8-18-18-8-1

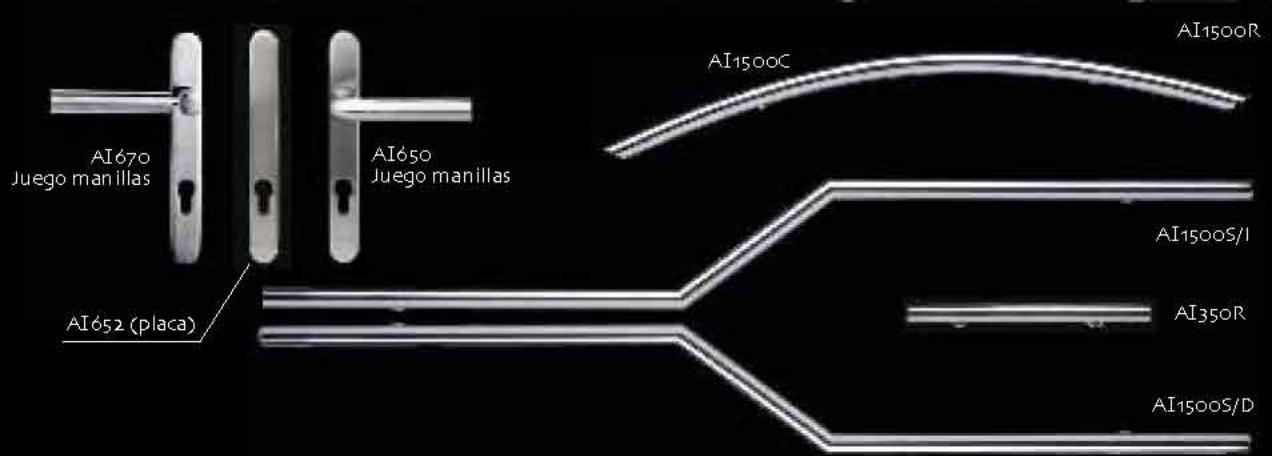
Elemento químico sintetizado e identificado sin lugar a duda por primera vez por Av. Ghiorso y colegas en marzo de 1970 en el Laboratorio de Radiación Lawrence Berkeley (California), en el acelerador lineal deiones pesados (HILAC).

El isotopo de Dubrio tiene una media de vida de 56 segundos y descae emitiendo partículas alfa con energías de 9,06, 9,10, 9,14. Tiene número atómico 104, de acuerdo con la identificación de Lawrence (el 256) resultante por dos métodos diferentes.

Dimensiones

21
Sc

Escandio 3





Escandio 2



Escandio 1



Escandio

21

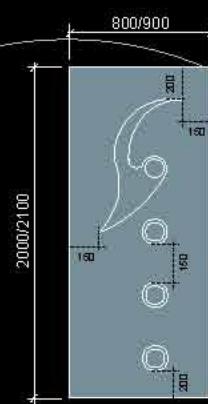
ScEscandio
44,956

2-8-18-18-8-1

Elemento químico de número atómico 21 y peso atómico 44,956; El óxido y compuestos del escandio se utilizan como catalizadores en la conversión de ácido acético en acetona, en la hidrólisis de propanol y en la conversión de ácidos dicarboxílicos en ésteres y compuestos cíclicos.

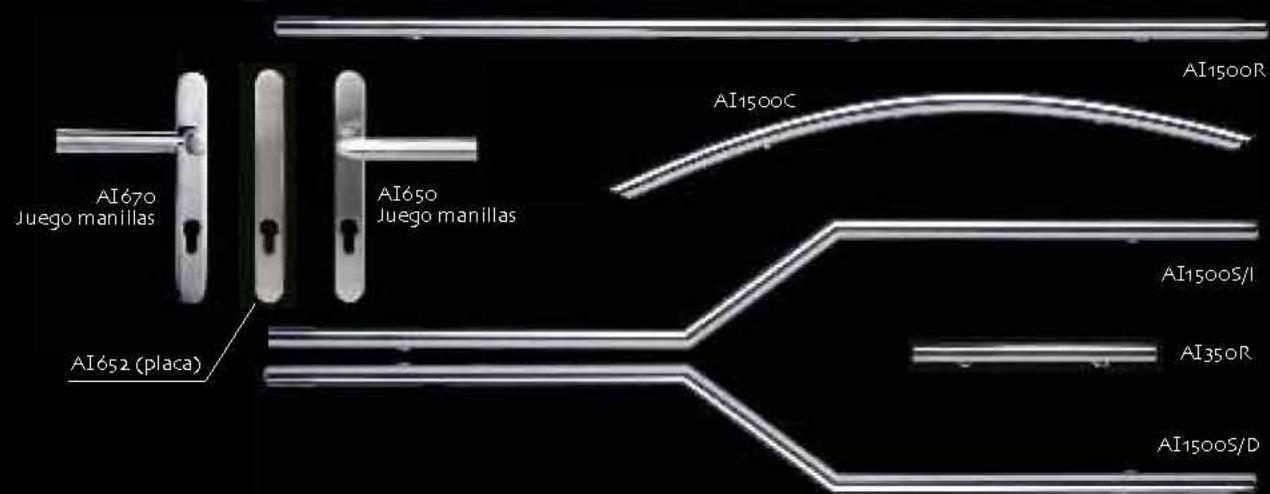
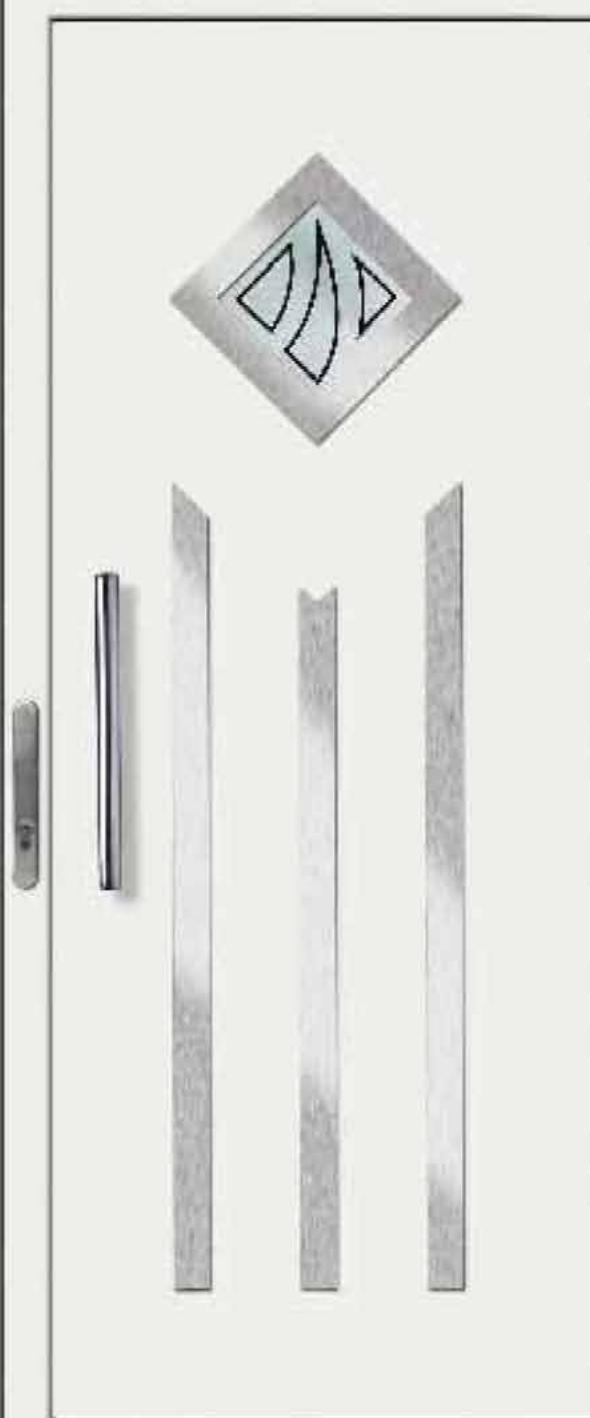
El tritán lento consiste en una solución de sulfato de escandio en un medio económico para mejorar la germinación de semillas de muchos especies vegetales. El mineral principal del escandio es la thortveitita, que se encuentra en formaciones graníticas y en algunos minerales de estonio, tungsteno y de las tierras raras. Está ampliamente distribuido en muchas partes del mundo.

Dimensiones



³⁸
Sr

Estroncio 2





Estroncio 3



Estroncio 1

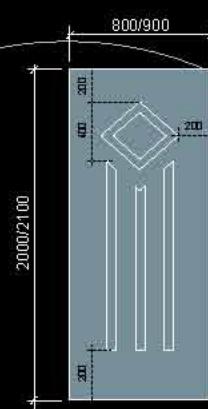


Estroncio

38
Sr
Estroncio
87,62
2-8-18-18-8-1

Elemento químico de número atómico 38 y peso atómico 87,62. El estroncio es el menos abundante de los metales alcalino-terreos. La corteza de la tierra contiene sólo 0,02% de estroncio, y este elemento es tan abundante como el cloro y el azufre. El óxido de estroncio se emplea en la producción del alumbrado de vías férreas y fármacos de alta frecuencia. El hidróxido de estroncio forma con clorito un par de anidros incoloros, lebomita y grana de estroncianita estable, resistentes a la oxidación y a la descomposición en una amplia gama de temperaturas. Es divisible en todos sus compuestos que son alcalinos, excepto hidróxido, el fluoruro y el sulfato, totalmente soluble.

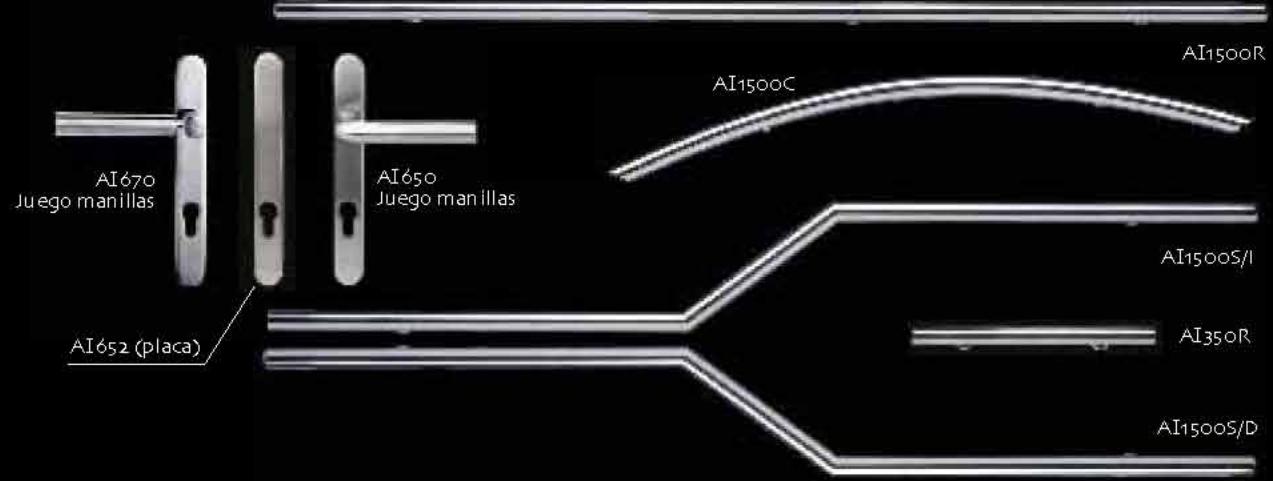
Dimensiones



87

En

Francio 3

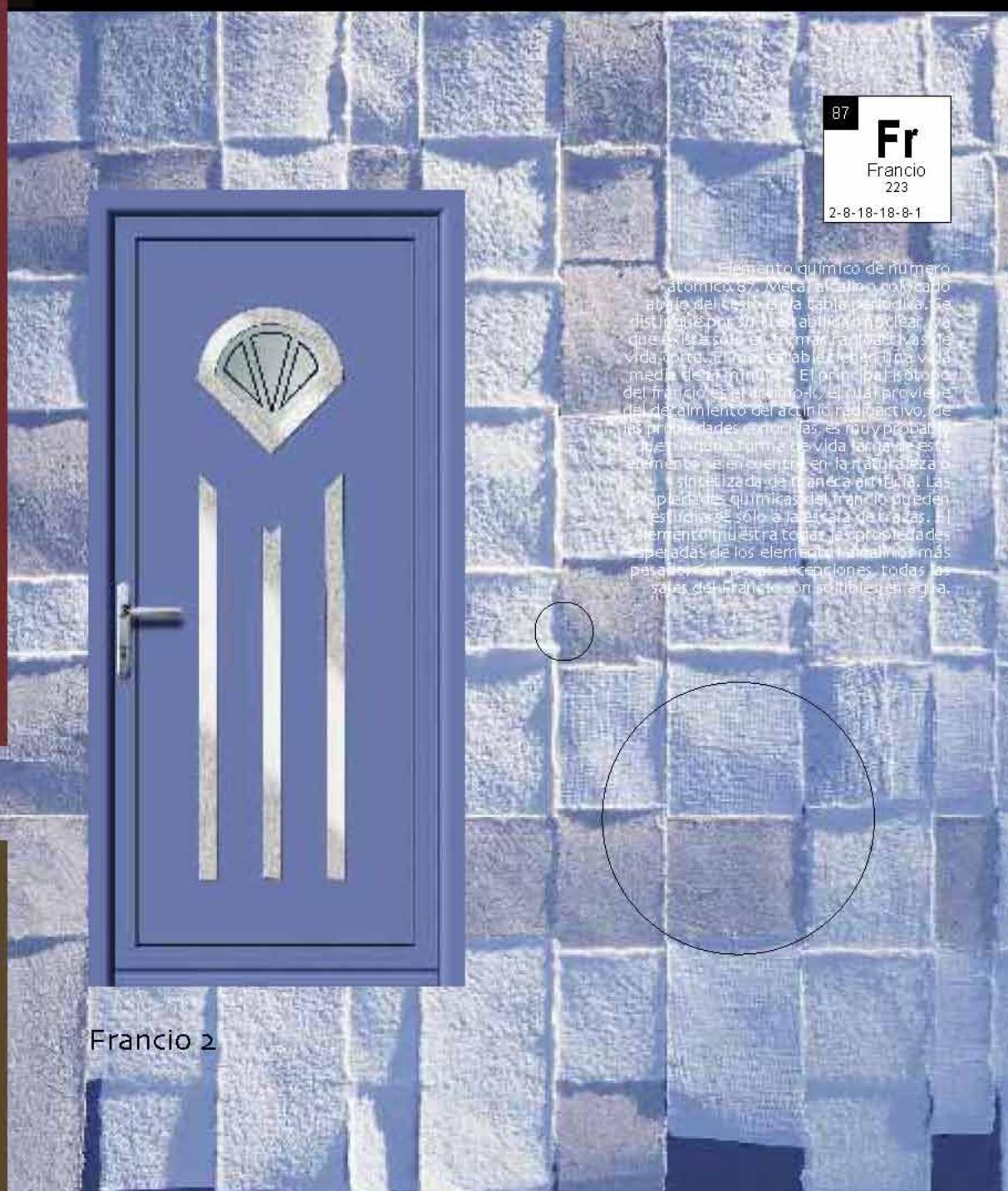




Francio 1



Francio



Dimensiones

